



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-129-00162

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

Организация: ООО "СТАНДАРТСТРОЙ"

(236006 г. Калининград, ул. Генерал Павлова, д. 6)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-129-00180 от 28.04.2018 г.

Место сварки КСС: Калининградская область, г. Калининград, ул. Литовский вал, 21в - производственная база организации.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-129: ООО "НАКС К", 236011, город Калининград, улица Двинская, дом 91.

Дата выдачи 15.05.2018 г.

Свидетельство действительно до 15.05.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305



Организация: ООО "СТАНДАРТСТРОЙ"

Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-129-00162

Установленная область распространения производственной аттестации технологии
Сварка газопроводов из полиэтиленовых труб. Шифр: ТИ ЗН-2017, Дата утверждения: 05.12.2017 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Характер выполняемых работ	Строительство и реконструкция	
Группы и марки основных материалов	30 (М61)	
Тип соединения (п)	М	М
Вид соединения (п)	Т+М+Т	Т+М+Т
Диапазон диаметров (п), мм	от 20,0 до 160,0 включительно	свыше 160,0 до 225,00 включительно
Стандартные размерные соотношения (SDR)	9; 11; 17; 17,6	9; 11; 17; 17,6
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-103-2003; СП 62.13330.2011	
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	ТИ ЗН-2017; ЗН-30-12М(Т+М+Т)/ЗНШ; ЗН-30-22М(Т+М+Т)/ЗНШ	

Примечания:

1. Соотношение диаметров труб и толщин стенок согласно сортаменту.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.



Организация: ООО "СТАНДАРТСТРОЙ"

Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-129-00162

Установленная область распространения производственной аттестации технологии
Сварка газопроводов из полиэтиленовых труб. Шифр: ТИ ЗН-2017, Дата утверждения: 05.12.2017 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Характер выполняемых работ	Строительство и реконструкция	
Группы и марки основных материалов	30 (М61)	
Тип соединения (п)	О	О
Вид соединения (п)	Т+О	Т+О
Диапазон диаметров (п), мм	от 40,0 ДО 160,0 включительно	свыше 160,0 до 225,0 включительно
Стандартные размерные соотношения (SDR)	9; 11; 17; 17,6	9; 11; 17; 17,6
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-103-2003; СП 62.13330.2011	
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	ТИ ЗН-2017; ЗН-30-12О(Т+О)/ЗНШ; ЗН-30-22О(Т+О)/ЗНШ	

Примечания:

1. Соотношение диаметров труб и толщин стенок согласно сортаменту.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.



Кузнецов П.С.